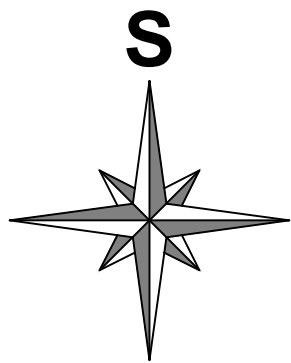


LEGENDA :

- OSA NOVÉHO PŘÍVODNÍHO TEPELOVODNÍHO POTRUBÍ
- OSA NOVÉHO VRATNÉHO TEPELOVODNÍHO POTRUBÍ
- MONTÁŽNÍ SPOJKA
- OSA NOVÉHO POTRUBÍ TEPLÉ VODY
- OSA NOVÉHO POTRUBÍ CÍRKULACE
- OSA NOVÉHO POTRUBÍ STUDENÉ VODY

- NAPOJOVANÝ OBJEKT
- MÍSTNOST VSTUPU POTRUBÍ



POZNÁMKA :

- MONTÁŽ POTRUBÍ BUDE PROVEDENA ZA STUDENA
- MONTÁŽ BUDE PROVÁDĚNA DLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU VÝROBCE

OCELOVÉ POTRUBÍ:

- PRO SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ JSOU URČENY NÁSLEDUJÍCÍ METODY
 - 141 – OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ WOLFRAMOVOU ELEKTRODOU V INTERNÍM PLYNU–TIG/WIG) PRO KOŘEN A PRVNÍ VÝPLŇOVOU VRSTVU SVÁRU NEBO CELÝ SVÁR
 - MOŽNO POUŽIT I METODU 131 (OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ TAVÍCÍ SE ELEKTRODOU V INTERNÍM PLYNU–MIG)
 - NEBO METODU 135 (OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ TAVÍCÍ SE ELEKTRODOU V AKTIVNÍM PLYNU – MAG)
 - 111 (RUČNÍ OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU) PRO VÝPLŇ A PŘEVÝŠENÍ SVÁRU

PLASTOVÉ POTRUBÍ:

- SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ SE PROVÁDÍ PŘEDEVŠÍM POMOCÍ LISOVACÍCH SPOJEK
- MONTÁŽ A SPOJOVÁNÍ BUDE PROBÍHAT ZA PŘEDEPSANÝCH KLIMATICKÝCH PODMÍNEK

VZOROVÉ OSAZENÍ DILATAČNÍCH POLŠTÁŘŮ:

OCELOVÉ POTRUBÍ:

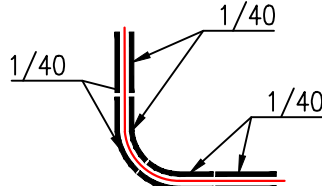
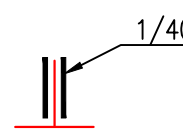
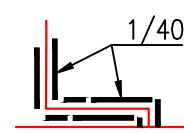
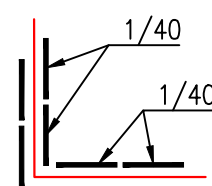
PI OHYB
45–90°

PI T-KUS
PARALELNÍ

PI T-KUS
ETÁŽOVÝ

PLASTOVÉ POTRUBÍ:

PI OHYB
45–90°



OCELOVÉ POTRUBÍ:

OCELOVÉ POTRUBÍ	VNĚJŠÍ Ø OCEL. TRUBKY	PLÁŠŤOVÁ SPOJKA	VELIKOST	MAX. LOMY NA TRASE
DN32	42,4 mm	Ø 125 mm	I	3'
DN40	48,3 mm	Ø 125 mm	I	3'
DN50	60,3 mm	Ø 140 mm	I	3'
DN65	76,1 mm	Ø 160 mm	I	3'
DN80	88,9 mm	Ø 180 mm	II	3'
DN100	114,3 mm	Ø 225 mm	II	3'
DN125	139,7 mm	Ø 250 mm	II	3'
DN150	168,3 mm	Ø 280 mm	II	3'
DN200	219,1 mm	Ø 355 mm	III	3'
DN250	273,0 mm	Ø 450 mm	IV	3'
DN300	323,9 mm	Ø 500 mm	IV	3'

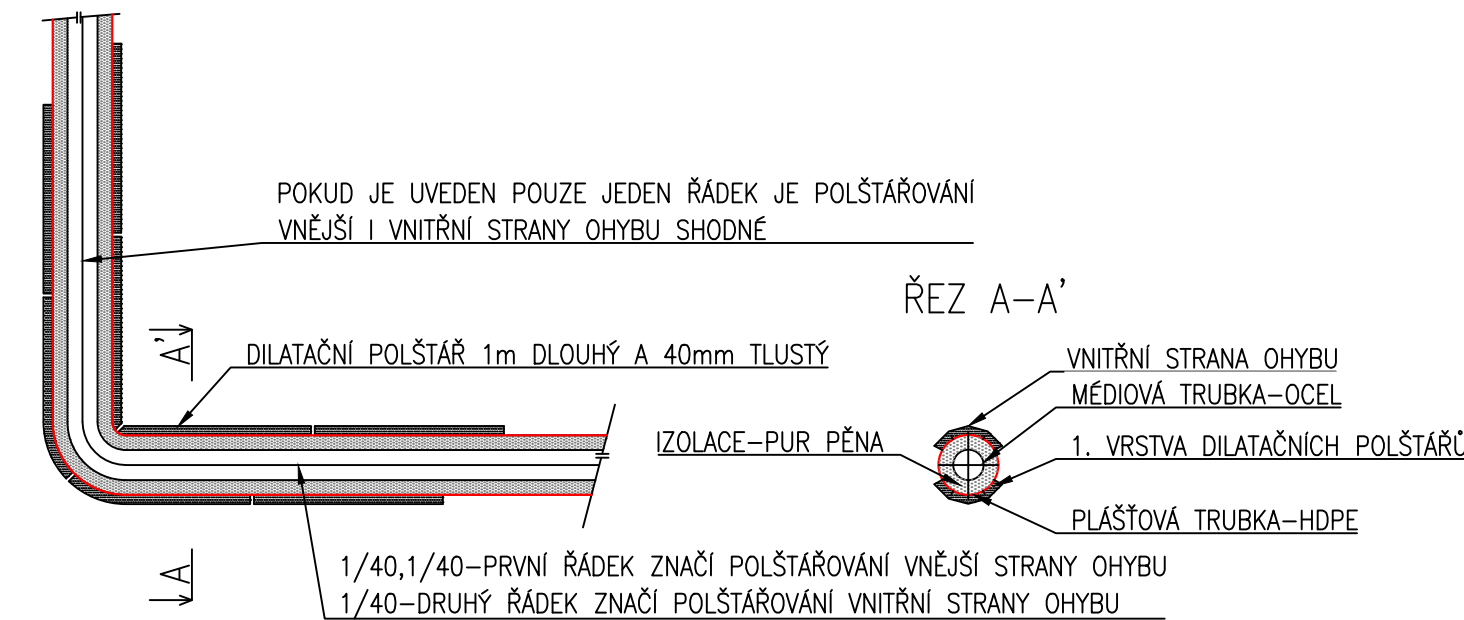
PLASTOVÉ POTRUBÍ:

Øpl. TRUBKY V mm	VEL.	KOMBINACE
65–160	I	–
180–280	II	–
315–355	III	–
400–500	IV	II + II

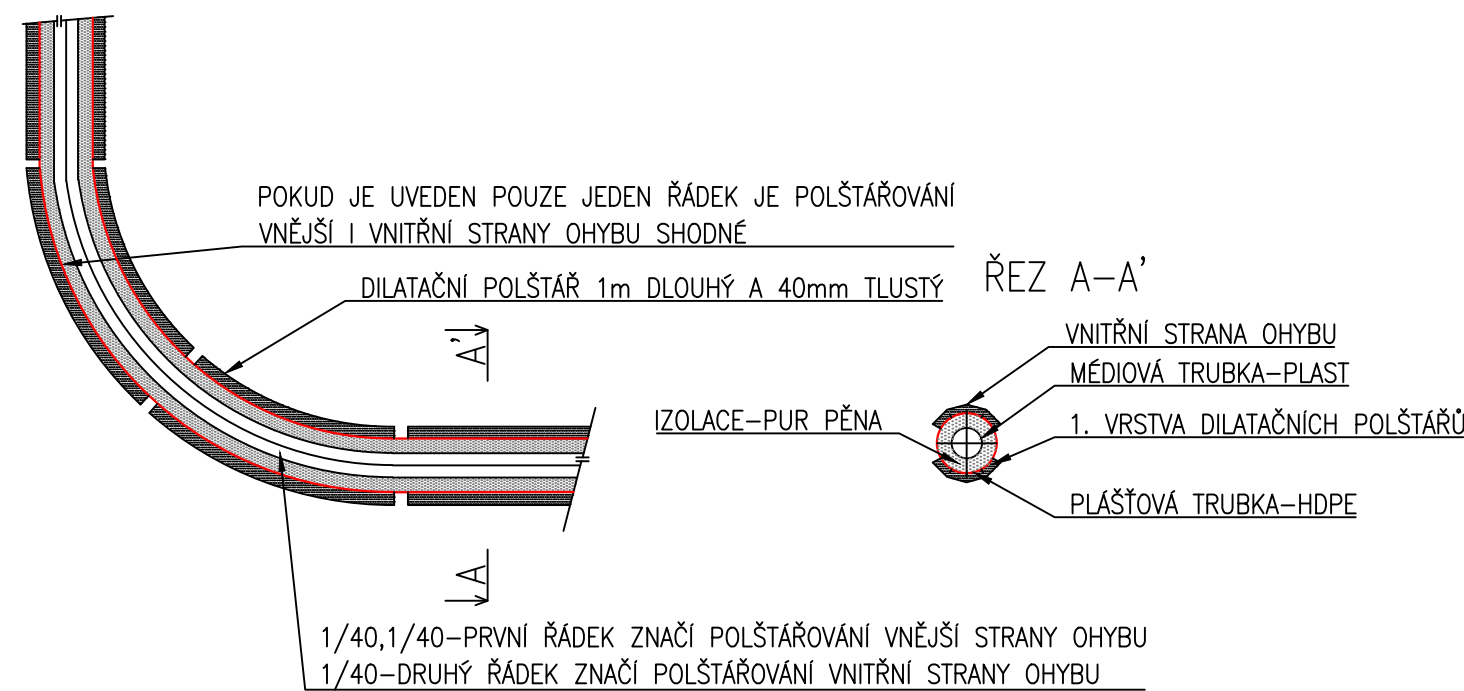
POZNÁMKA :

- KAŽDÝ DILATAČNÍ OHYB, ODBOČKA A UZAVÍRACÍ ARMATURA BUDE OSAZEN DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI
- POLŠTÁŘOVÁNÍ SE PROVÁDÍ SHODNĚ I NA VRATNÉM POTRUBÍ
- U KULOVÝCH KOHOUTŮ, ODVZDUŠNĚNÍ A VYPOUŠTĚNÍ JE NUTNO POLŠTÁŘOVAT VEŠKERÉ PLOCHY KOLMÉ NA SMĚR DILATAČNÍHO POHYBU POTRUBÍ
- U REDUKCÍ JE NUTNO POLŠTÁŘOVAT KUŽELOVOU PLOCHU PO CELEM OBVODU
- 2/80 – ČÍSLO PŘED LOMÍTKEM UDÁVÁ DÉLKU POLŠTÁŘOVÁNÍ V METRECH
- ČÍSLO ZA LOMÍTKEM UDÁVÁ TLOUŠŤKU POLŠTÁŘOVÁNÍ V MILIMETRECH

OCELOVÉ POTRUBÍ:



PLASTOVÉ POTRUBÍ:



INVESTOR STAVBY:
MĚSTO SOKOLOV
ROKÝCANOVA 1929, 356 01 SOKOLOV



VYPRACOVAL

ING. PETR PEŘINA

KONTROLOVAL

DAN MYŠKA

HLAVNÍ PROJEKTANT

RADIM DOŠEK



PROJEKTANT: UCHYTIL s.r.o. K TERMINÁLU 7, 619 00 BRNO, Tel. 545 423 211

INVESTOR : MĚSTO SOKOLOV, ROKÝCANOVA 1929, 356 01 SOKOLOV

AKCE : ZŠ PIONÝRŮ – OPRAVA PÁTEŘNÍCH ROZVODŮ TEPLA

DATUM	11/2024
STUPEŇ	DPS
FORMÁT	A4
Č.ZAKÁZKY	224024–25

OBSAH : 1001 – TECHNOLOGIE MONTÁŽNÍ SCHÉMA

MĚŘITKO: 1:250
Č.VÝKRESU: D.2.3–01